



Serie 1200 Testate cianfrinate "MIR"

Caratteristiche costruttive

Testate	alluminio anodizzato
Camicia	inox AISI 304
Stelo	inox
Pistone	ottone (ø8-10-12) alluminio (ø16-20-25)
Guarnizioni	di serie gomma antiolio NBR, guarnizioni stelo PUR (a richiesta in HNBR o FPM)
Fissaggi	acciaio verniciati in cataforesi
Forcelle	acciaio zincato
Molle per semplice effetto	acciaio per molle C98 zincato
Lunghezze di ammortizzo	$\begin{matrix} \text{ø} & 16 & - & 20 & - & 25 & - & 32 \\ \text{mm} & 15 & - & 18 & - & 18 & - & 18 \end{matrix}$

Caratteristiche di funzionamento

Fluido	aria filtrata e preferibilmente lubrificata
Press. max. di esercizio	10 bar
Temperatura di esercizio	-5°C ÷ +70°C con guarnizioni di serie pistone magnetico o non magnetico -5°C ÷ +80°C con guarnizioni in FPM pistone magnetico -5°C ÷ +80°C con guarnizioni in HNBR pistone magnetico -5°C ÷ +120°C con guarnizioni in HNBR pistone non magnetico -5°C ÷ +150°C con guarnizioni in FPM pistone non magnetico

Per garantire una buona durata del cilindro si consiglia:

- l'utilizzo di una buona qualità dell'aria
- un corretto allineamento nella fase di montaggio rispetto al carico applicato che non deve creare componenti radiali a flessione sull'asta;
- evitare la concomitanza di alte velocità con corse lunghe e carichi notevoli che producono energie cinetiche che il microcilindro non potrebbe assorbire, se usato come arresto in fine corsa delle masse traslate (in questi casi usare sempre degli arresti meccanici esterni);
- porre attenzione alle condizioni ambientali in cui il cilindro opera (temperatura elevata, atmosfera aggressiva, polvere, umidità, ecc.) e scegliere di conseguenza il tipo più adatto.

Attenzione per applicazioni a bassa temperatura l'aria deve essere opportunamente essiccata.

Per una eventuale lubrificazione si consiglia l'utilizzo di oli idraulici di classe H(ISO VG32) e di non interromperla. Il nostro ufficio tecnico è in grado di fornire informazioni in caso di dubbio sulla migliore soluzione da adottare.

Corse standard

ø 8 e ø 10

15 - 25 - 50 - 75 - 80 - 100 mm

ø 12 e ø 16

15 - 25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 150 - 160 - 200 - 250 - 300 mm

ø 20 e ø 25

15 - 25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 150 - 160 - 200 - 250 - 300 - 320 - 350 - 400 mm

ø 32

15 - 25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 150 - 160 - 200 - 250 - 300 - 320 - 350 - 400 - 450 - 500 mm

Carico minimo e massimo delle molle

Alesaggio	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Carico min. (N)	2.2	2.2	4	7.5	11	16.5	23
Carico max (N)	4.2	4.2	8.7	21	22	30.7	52.5

3
ATTUAZIONE PNEUMATICA