

Generalità

Questa serie di cilindri pneumatici, è costruita secondo le norme ISO 15552 adattate alle norme VDMA 24562 e CNOMO/AFNOR 49003 che garantiscono l'intercambiabilità dei cilindri anche senza fissaggi montati.

Caratteristiche costruttive

Testate	dal Ø32 al Ø125: pressofuse in alluminio UNI 5079 e verniciate nere con cataforesi dal Ø160 al Ø200: fuse in conchiglia in alluminio UNI 3051 e verniciate nere con cataforesi
Stelo	acciaio inossidabile o acciaio C43 cromato
Camicia	alluminio ossidato
Boccola ammortizzo	alluminio indurito
Boccole guida stelo	bronzo sinterizzato autolubrificante
Pistone	monoblocco in gomma vulcanizzata su anima di acciaio con magnete permanente in plastoferrite incorporato o senza magnete per la versione non magnetica (più distanziale posteriore).
Guarnizioni	di serie gomma antiolio NBR, guarnizioni stelo e ammortizzo PUR (a richiesta in FPM)
Viti regolazione ammortizzo	ottone

Caratteristiche di funzionamento

Fluido	aria filtrata e lubrificata
Pressione	max. 10 bar
Temperatura d'esercizio	-5 °C ÷ +70 °C con guarnizioni di serie (pistone magnetico o non magnetico) -5 °C ÷ +80 °C con guarnizioni in FPM per serie 1319 e 1320 (pistone magnetico) -5 °C ÷ +150 °C con guarnizioni in FPM per serie 1321 (pistone non magnetico)
Lunghezze di ammortizzo	Ø 32 - 40 - 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160 - 200 mm 28 - 32 - 32 - 40 - 44 - 50 - 55 - 55 - 55

Per garantire una buona durata del cilindro si consiglia:

- l'utilizzo di una buona qualità dell'aria
- un corretto allineamento nella fase di montaggio rispetto al carico applicato che non deve creare componenti radiali a flessione sull'asta;
- evitare la concomitanza di alte velocità con corse lunghe e carichi notevoli che producono energie cinetiche che il cilindro non potrebbe assorbire, se usato come arresto in fine corsa delle masse traslate (in questi casi usare sempre degli arresti meccanici esterni);
- porre attenzione alle condizioni ambientali in cui il cilindro opera (temperatura elevata, atmosfera aggressiva, polvere, umidità, ecc.) e scegliere di conseguenza il tipo più adatto.

Attenzione per applicazioni a bassa temperatura l'aria deve essere opportunamente essiccata.

Per una eventuale lubrificazione si consiglia l'utilizzo di oli idraulici di classe H(ISO VG32) e di non interromperla. Il nostro ufficio tecnico è in grado di fornire informazioni in caso di dubbio sulla migliore soluzione da adottare.

Tolleranze sulle corse (ISO 15552)

Corse standard (per tutti i diametri)

da 0 a150, ogni 25 mm
oltre 150 fino a 500, ogni 50 mm
oltre 500 fino a 1000, ogni 100 mm

Alesaggio	Corsa	Tolleranza
32 - 40 - 50	fino a 500	+2 0
	oltre 500 fino a 1250	+3,2 0
63 - 80 - 100	fino a 500	+2,5 0
	oltre 500 fino a 1250	+4 0
125 - 160 - 200	fino a 500	+4 0
	oltre 500 fino a 1250	+5 0

Carico minimo e massimo delle molle (corsa 0÷50mm)

Alesaggio	Ø32	Ø40	Ø50 - Ø63	Ø80 - Ø100	Ø125
Carico min. (N)	15	25	50	100	150
Carico max (N)	40	80	115	200	250